



## CASE STUDY: STEUERUNG DER MASCHINENNAHEN PRODUKTIONS SOFTWARE



### ZUSAMMENFASSUNG

#### KUNDE

Hersteller chemischer Produkte

#### BRANCHE

Chemie

#### UMSETZUNGSZEITRAUM

April 2024 – voraussichtlich Dez. 2024

#### THEMA

Schwer wartbare Steuerung der maschinennahen Produktionssoftware.

#### LÖSUNG

Neuentwicklung einer grafischen Benutzeroberfläche zur Steuerung der maschinennahen Produktionssoftware, d.h. der Kesselsteuerung.

### KUNDENPROFIL

Das Unternehmen ist Experte auf dem Gebiet der Full-Service-Lohnfertigung chemischer Produkte.

Als Allrounder fertigt es chemische Rohstoffe, Zwischen- und Endprodukte für verschiedene Bereiche der Industrie und des Handels (Kosmetik, chemische Industrie, Galvanoindustrie).

### AUFGABE

Das Unternehmen betrieb für Ihre Produktionsanlagen eine Kesselsteuerung, die in die Jahre gekommen, schwer wartbar und nicht mehr nutzerfreundlich war, wie man es heute erwarten würde. Daher sollte, in Abstimmung mit dem Kunden, folgendes für die neue Kesselsteuerung umgesetzt werden:

- Erstellung einer modernen grafischen Benutzeroberfläche zur Visualisierung von Fertigungsanweisungen
- Abbildung und Steuerung der einzelnen Prozessschritte
- Einziehen eines Berechtigungskonzepts zur Zugriffs- und Aktionssteuerung
- Aufbereitung und Übergabe der Anweisungen an die Produktionssoftware

### LÖSUNG

Für die Erarbeitung der neuen Kesselsteuerung wurde von SINOVO folgende Punkte ausgearbeitet und umgesetzt:

- Erstellung des Pflichtenhefts inkl. der Risikoanalyse
- Entwurf eines neuen zeitgemäßen & nutzerfreundlichen Designs

### LÖSUNG (Fortsetzung)

- Implementierung der neuen Kesselsteuerung mit folgenden Funktionen:
  - Erstellung der Logins je Mitarbeitende & industrieller Anlage inkl. Benutzerverwaltung
  - Gestaltung der Benutzeroberfläche für die Fertigung inkl. der Prozesse für die Fertigung & der Protokolle darüber
  - Erstellung einer Übersichtsseite über die Anlage inkl. deren jeweiligem Status
- Ausführung von Integrationstests & Redaktion der Testberichte
- Installation, Datenübernahme, erneute Testung
- Redaktion von Dokumentationen für Entwickler, Anwender und Systeme
- Abnahme des neuen Steuerungssystems
- Schulungen für Endanwender & Administratoren

### KUNDENNUTZEN

- Vereinfachte Pflege und Verwaltung der Benutzer- & Anlagenstammdaten
- Neue hilfreiche Übersichtsmöglichkeiten über Benutzer & Produktionsanlagen
- Neue Benutzeroberfläche ermöglicht den schnellen Überblick über Prozessschritte, Timer, Taschenrechner, Unterschriftenfeld
- Verbesserte Dokumentation für Entwickler, Anwender, Systeme, Abnahme des neuen Steuerungssystems.
- Vielfältige Auswertungsmöglichkeiten über die Produktionsanlagen
- Bequemer Umgang mit großen Datenmengen
- Vielfältige Sucheinstellungen
- Einfache und übersichtliche Navigation
- Hohe Verfügbarkeit
- Sicheres Backup und Restore
- Sicherheitsmechanismen & -Kontrollen an einer zentralen Stelle, wo alle Anfragen auf Identität & Berechtigung geprüft werden. Das gewährleistet die Vertraulichkeit und Integrität der Daten und schützt vor unerwünschtem Zugriff.
- Übernahme des Corporate Designs im Detail



### ÜBER SINOVO business solutions

**FIRMENSITZ:** Bad Vilbel, Deutschland

**GRÜNDUNGSJAHR:** 1998

**MITARBEITERZAHL:** > 80

**KUNDEN:** KMU & Konzerne

**BRANCHEN:** Banken, Behörden, öffentlicher Dienst, chemische Industrie/Pharmabranche, Transport/Logistik, Versicherungen

### SOFTWARELÖSUNGEN (AUSZUG):

- Entwicklung von Individualsoftware inkl. IT-Sicherheitsvorkehrungen
- Weiterentwicklung vorhandener Software/Altsysteme
- App- & Web-Entwicklung
- Cloud-/Serverless Computing-Entwicklung

### ZERTIFIZIERUNGEN:

ISO 9001 & ISO 27001



### IHRE ANSPRECHPARTNER

**Dilek Imre,**  
Head of Sales

**Martin Drabowicz,**  
Unit Manager

SINOVO business solutions GmbH

Willy-Brandt-Str. 4

61118 Bad Vilbel

Telefon: +49 6101 590 90 00

Mail: [info@sinovo.de](mailto:info@sinovo.de)